

肉盛補修 適用例



■ 成形機に金型を取り付けたままでの作業が可能！

■ 他の方法よりすぐれた補修が可能

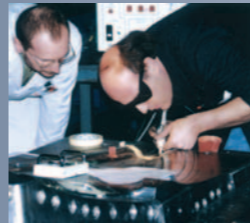
1. 肉盛スピードが速い。
2. 角の肉盛りが容易で、仕上げでピン角がでる。
3. 密着が強く、剥離しないので耐久性に優れる。
4. 回転する電極自身が溶融して、ワークに堆積する。
5. 穴、溝の中など奥まった部分への肉盛も可能。
6. アルミ、銅合金、電鍍型にも適応可能。
7. アルゴンガスでシールドするため、肉盛層が良質。

● プラスチック成形用金型への適用例
製品のバリ止めのため、金型のパーティング
ラインへの肉盛補修。
製品はエアコンの外装部品。



● アルミ鋳造品への適用例
エンジンブロックの欠陥部への肉盛
による補修。

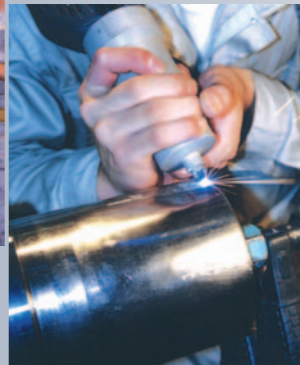
■ 肉盛補修過程



● 成形金型への適用例
アルゴン溶接では難しい、大きなRのついた
箇所への薄い肉盛。
製品はボルシェ ニュー
モデル。



● シャフトへの肉盛適用例
火力発電所内での作業。



● 建機の油圧ロッドへの適用例
ロッドにキズがつき油もれ発生。
肉盛補修後に手仕上げ。

