

# 1. 機械設備を分解しなくても 予防保全、補修ができます。

生産トラブル、製品不良にその場で  
対処できます。

コーティングで予防保全し、肉盛で  
補修します。

# 2. 放電加工機の原理を応用 した全く新しい技術です。

溶接と違い高温になりません。

熱変形や歪みが発生しないため、  
金型・機械部品の精度を保持できます。

# 3. プラズマアークによって 高密着力で一体化します。

プラズマアークにより形成される強固  
な拡散層は、溶接に近い密着性を誇り  
ます。